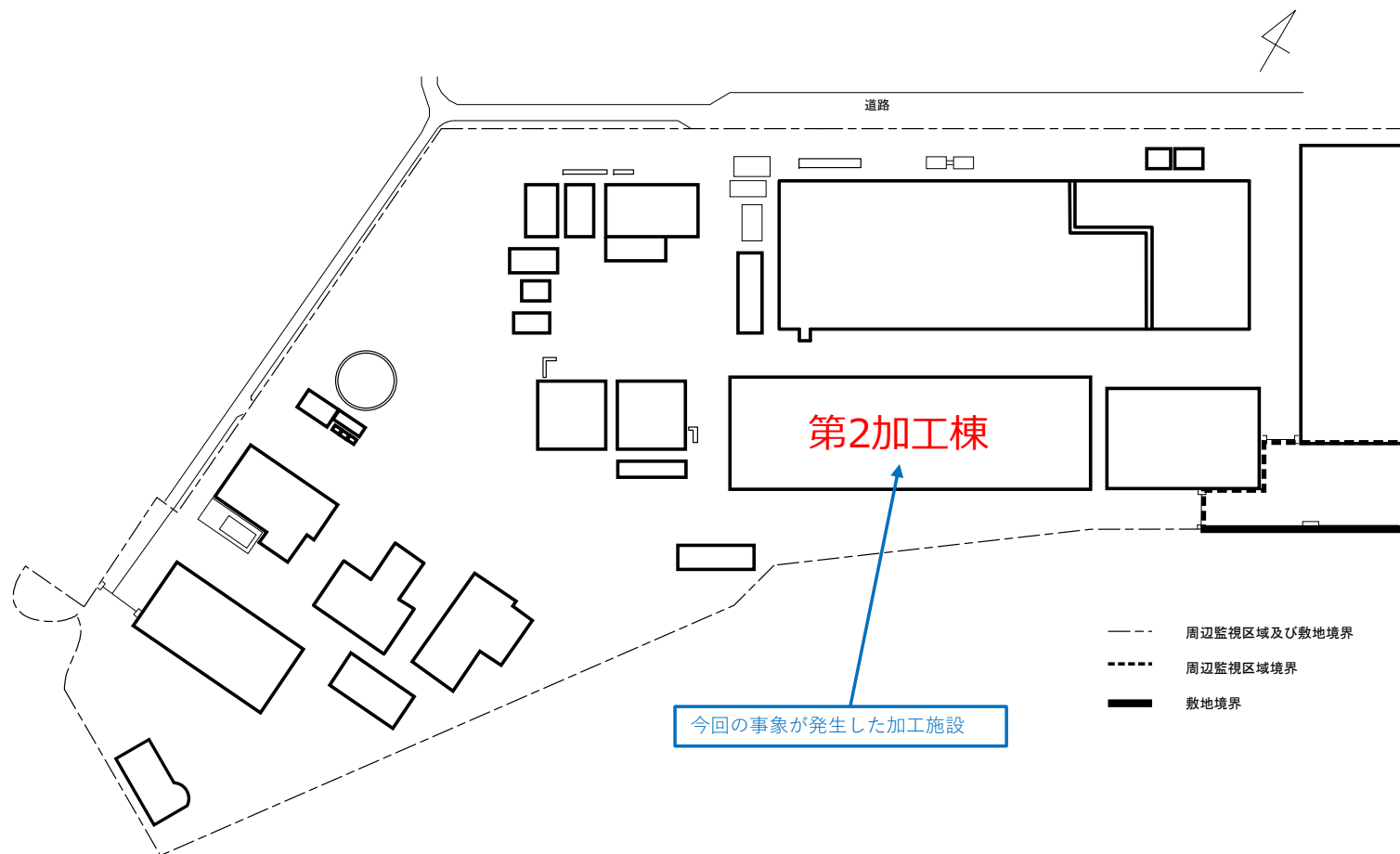
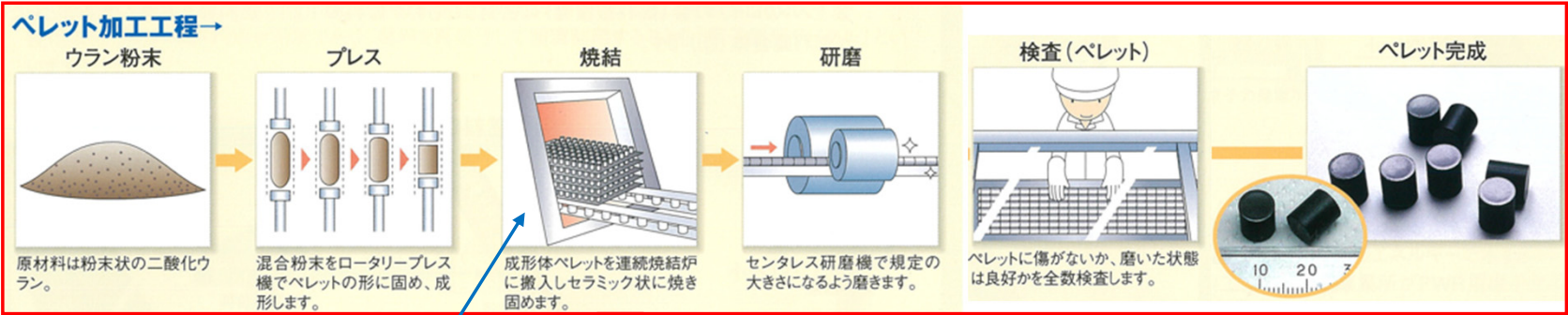


原子燃料工業（株）熊取事業所敷地図



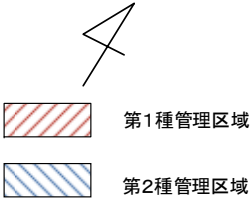
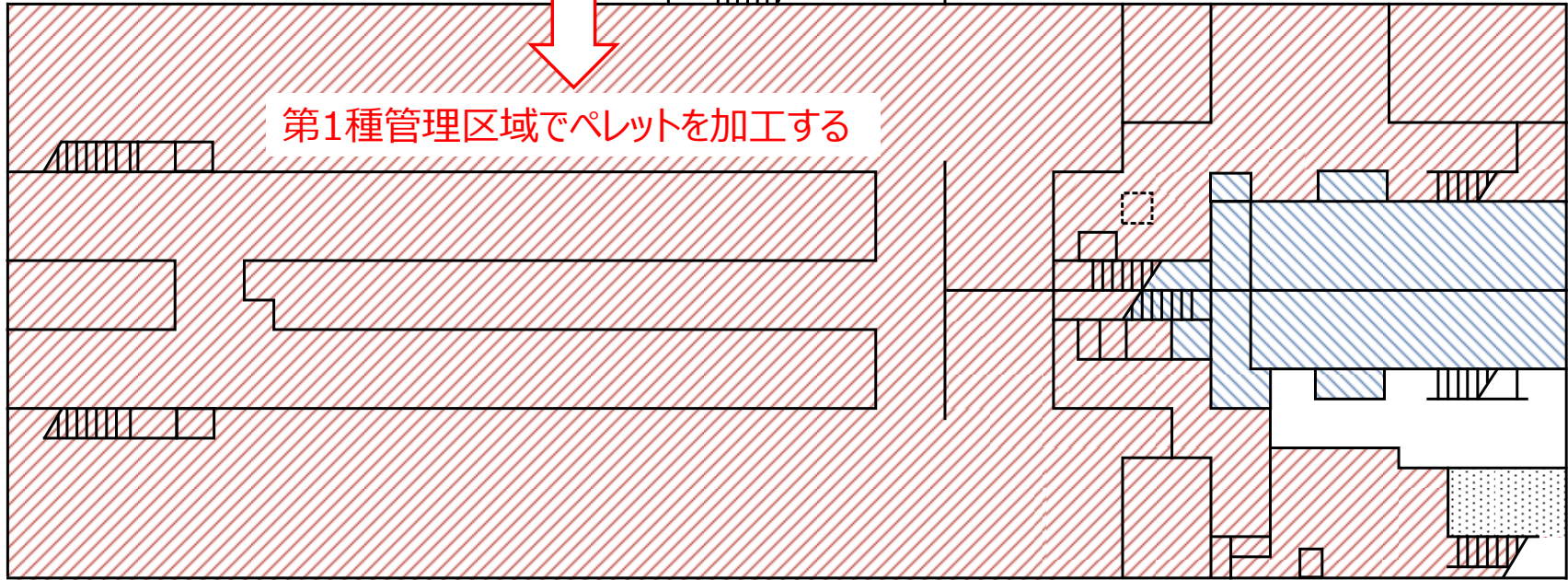
第2加工棟平面図



連続焼結炉

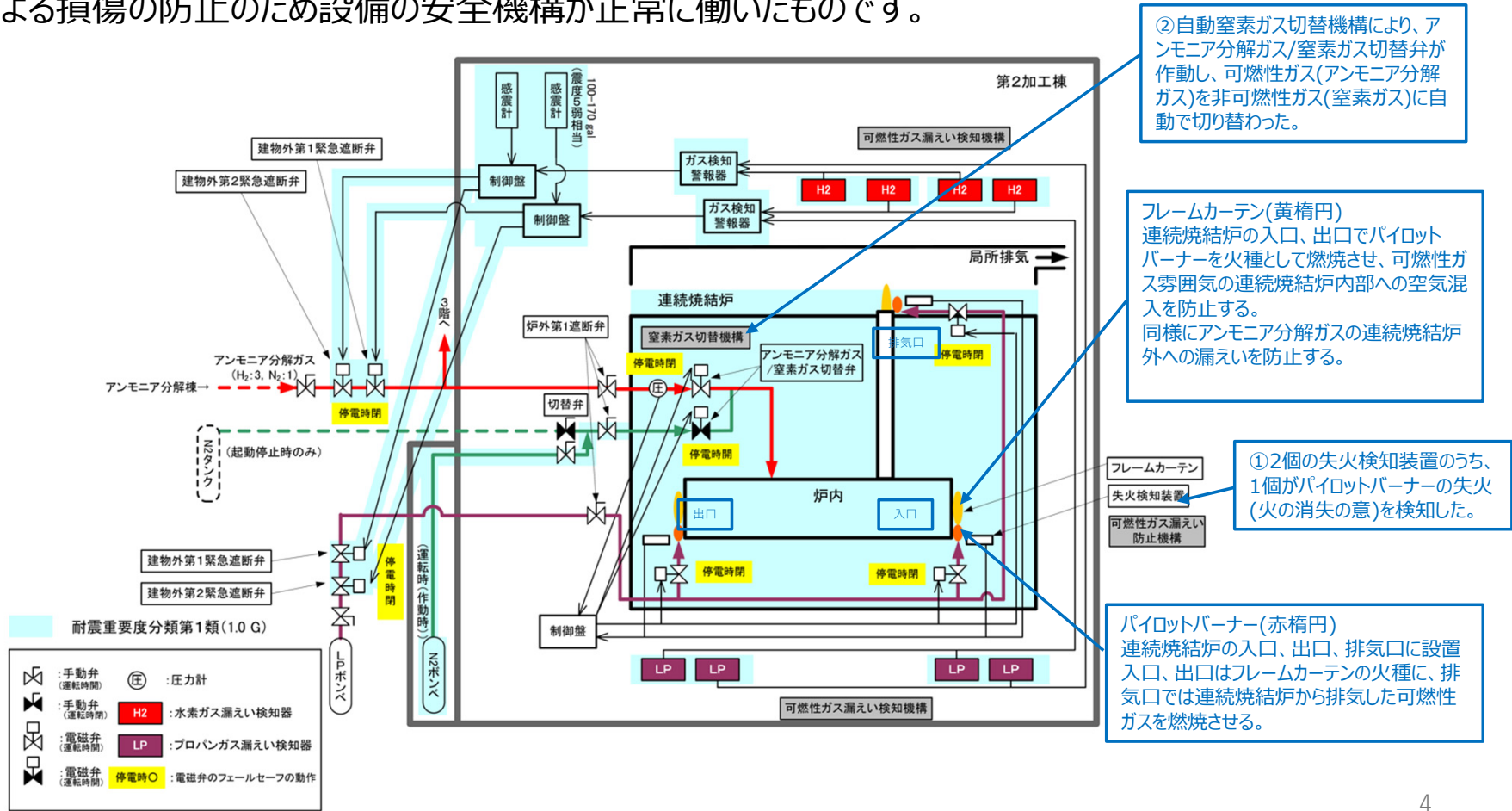
第1種管理区域でペレットを加工する

1階



連続焼結炉説明図

- 今回、失火検知装置によるパイロットバーナー失火検知後、自動窒素ガス切替機構が作動し、可燃性ガス（アンモニア分解ガス）が非可燃性ガス（窒素ガス）に切り替わりました。
- これは火災等による損傷の防止のため設備の安全機構が正常に働いたものです。



連続焼結炉の爆発防止に関する安全設計 概略図